



FORMA PACK

Organisme de formation – NDA : 93830700783 – SIRET : 91934489500017

Bac Professionnel Pilote de Ligne de Production (PLP)

PROGRAMME DE FORMATION

1. Organisme de formation

Nom : FORMA PACK

Adresse : 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

SIRET : 91934489500017

NDA : 93830700783

Téléphone : 07 59 99 65 21

Email : formapack83@gmail.com

Site web : www.forma-pack.fr

Dirigeant – Formateur – Référent pédagogique – Référent handicap :

Monsieur/Madame Marzouk Jamel

FORMA PACK

Adresse: 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

Siret: 91934489500017

Nda: 93830700783 cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état

V1 15 novembre 2025

Bac Professionnel Pilote de Ligne de Production (PLP)

Code RNCP	RNCP35808
Intitulé de la certification	Bac Professionnel Pilote de Ligne de Production (PLP)
Certificateur – Nom légal	MINISTÈRE DE L'ÉDUCATION NATIONALE
Niveau	Niveau 4 (Bac)
Date d'enregistrement	01/09/2021
Date d'échéance	31/08/2026
Code(s) NSF	251 – Mécanique générale et de précision, usinage / 200 – Technologies industrielles fondamentales
Formacode(s)	23554 – Conduite installation industrielle / 31652 – Conduite ligne production / 31654 – Conduite système industriel
Lien France Compétences	https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/35808/

Résumé de la certification :

Le titulaire du Baccalauréat Professionnel Pilote de Ligne de Production (PLP) est un technicien capable de préparer, conduire et réguler une ligne de production automatisée ou semi-automatisée dans les industries de process (agroalimentaire, pharmacie, cosmétique, papier-carton, électronique, métallurgie, automobile, textile, céramique, traitement des déchets). Il assure la qualité de la production, le respect des cadences, la sécurité des biens et des personnes, et contribue à l'amélioration continue de la ligne. Il peut accéder à des fonctions de premier encadrement d'atelier et faire le lien entre production, maintenance et gestion de production.

FORMA PACK

Adresse: 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

Siret: 91934489500017

Nda: 93830700783 cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état

V1 15 novembre 2025

Activités visées :

Le pilote de ligne de production organise la production (A1), conduit l'équipement de production (A2), intervient et régule durant les opérations (A3), applique et fait appliquer les règles QSSE – Qualité, Santé, Sécurité, Environnement (A4) et participe à l'optimisation des opérations (A5). Il approvisionne et prépare les installations, règle et met en production selon le dossier machine, ordonnance la production à venir, assure la continuité de production lors des changements d'équipe, conduit la ligne depuis un poste de commandes centralisées, renseigne les documents de suivi, réalise la maintenance préventive de premier niveau, corrige les dérives, alerte en cas de dysfonctionnement, conduit en mode dégradé et propose des pistes d'amélioration.

3. Prérequis

Être âgé de 16 à 29 ans révolus (apprentissage) ou tout public en formation continue, niveau 3ème minimum, signature d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation avec une entreprise industrielle, aptitude médicale au travail en équipes alternantes (postes 3x8), motivation pour les métiers de l'industrie de process

FORMA PACK

Adresse: 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

Siret: 91934489500017

Nda: 93830700783 cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état

V1 15 novembre 2025

4. Objectifs pédagogiques

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

Former des techniciens capables de préparer, conduire et réguler une ligne de production automatisée ou semi-automatisée dans les secteurs industriels (agroalimentaire, pharmacie, cosmétique, papier-carton, électronique, métallurgie, automobile, textile, céramique, traitement des déchets)

À l'issue de la formation, le titulaire sera capable de : organiser la production (A1), conduire l'équipement de production (A2), intervenir et réguler durant les opérations (A3), appliquer et faire appliquer les règles QSSE – Qualité, Santé, Sécurité, Environnement (A4) et participer à l'optimisation des opérations (A5)

Le diplôme prépare également au premier encadrement d'atelier et fait le lien entre la production, la maintenance et la gestion de production.

5. Compétences développées

À l'issue de cette formation, les compétences suivantes seront acquises et mobilisables en situation professionnelle :

Former des techniciens capables de préparer, conduire et réguler une ligne de production automatisée ou semi-automatisée dans les secteurs industriels (agroalimentaire, pharmacie, cosmétique, papier-carton, électronique, métallurgie, automobile, textile, céramique, traitement des déchets)

Organiser la production (A1), conduire l'équipement de production (A2), intervenir et réguler durant les opérations (A3), appliquer et faire appliquer les règles QSSE – Qualité, Santé, Sécurité, Environnement (A4) et participer à l'optimisation des opérations (A5)

Le diplôme prépare également au premier encadrement d'atelier et fait le lien entre la production, la maintenance et la gestion de production.

FORMA PACK

Adresse: 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

Siret: 91934489500017

Nda: 93830700783 cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état

V1 15 novembre 2025

6. Public visé

Apprentis 16-29 ans
demandeurs d'emploi en reconversion industrielle
salariés en contrat de professionnalisation
public en alternance dans les secteurs : agroalimentaire
pharmacie
cosmétique
transformation pâtes-papiers-cartons
électronique
métallurgie
sidérurgie
automobile
textile
cuirs et peaux
céramique
traitement des déchets

Toute personne souhaitant acquérir ou renforcer ses compétences dans le domaine de cette formation.

FORMA PACK

Adresse: 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

Siret: 91934489500017

Nda: 93830700783 cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état

V1 15 novembre 2025

7. Durée et lieu de formation

Durée totale : 650 heures (93 jours)

Sessions en 2025

Horaires : Du lundi au vendredi : 09h00 – 12h30 et 13h30 – 17h00 (7 h/jour)

Modalité : Distanciel

Lieu de formation : Google meet

Nombre de participants : 8

8. Voies d'accès à la certification

FORMA PACK

Adresse: 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

Siret: 91934489500017

Nda: 93830700783 cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état

V1 15 novembre 2025

Conformément à la fiche officielle France Compétences **RNCP35808** – Bac Professionnel Pilote de Ligne de Production (PLP), les voies d'accès à la certification sont les suivantes :

Voie d'accès à la certification	Oui	Non	Composition des jurys	Date de dernière modification
Après un parcours de formation sous statut d'élève ou d'étudiant	X		–	01/09/2021
En contrat d'apprentissage	X		Les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury composé de deux professionnels habilités au vu : a) d'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s) ; b) d'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat ; c) des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation ; d) d'un entretien final.	01/09/2021

FORMA PACK

Adresse: 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

Siret: 91934489500017

Nda: 93830700783 cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état

V1 15 novembre 2025

Voie d'accès à la certification	Oui	Non	Composition des jurys	Date de dernière modification
Après un parcours de formation continue	X		<p>Les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury composé de deux professionnels habilités au vu :</p> <p>a) d'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s) ;</p> <p>b) d'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat ;</p> <p>c) des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation ;</p> <p>d) d'un entretien final.</p>	01/09/2021

FORMA PACK

Adresse: 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

Siret: 91934489500017

Nda: 93830700783 cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état

V1 15 novembre 2025

Voie d'accès à la certification	Oui	Non	Composition des jurys	Date de dernière modification
En contrat de professionnalisation	X		<p>Les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury composé de deux professionnels habilités au vu :</p> <p>a) d'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s) ;</p> <p>b) d'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat ;</p> <p>c) des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation ;</p> <p>d) d'un entretien final.</p>	01/09/2021
Par candidature individuelle	X		—	01/09/2021

FORMA PACK

Adresse: 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

Siret: 91934489500017

Nda: 93830700783 cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état

V1 15 novembre 2025

Voie d'accès à la certification	Oui	Non	Composition des jurys	Date de dernière modification
Par expérience (VAE)	X		<p>Les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury composé de deux professionnels habilités au vu :</p> <p>a) d'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s) ;</p> <p>b) d'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat ;</p> <p>c) des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation ;</p> <p>d) d'un entretien final.</p>	01/09/2021

Source officielle France Compétences : <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/35808/#anchor4>

8 bis. Certification visée – Détail officiel

FORMA PACK

Adresse: 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

Siret: 91934489500017

Nda: 93830700783 cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état

V1 15 novembre 2025

Secteurs d'activité :

Industries de process et de production en continu ou semi-continu : agroalimentaire, pharmacie, cosmétique, transformation pâtes-papiers-cartons, électronique, métallurgie, sidérurgie, automobile, textile, cuirs et peaux, céramique, traitement des déchets. Entreprises de toutes tailles (PME à grands groupes industriels) disposant de lignes automatisées ou semi-automatisées.

Types d'emplois accessibles :

Pilote de ligne de production automatisée
Conducteur de ligne de fabrication
Conducteur de machine industrielle
Opérateur-régleur sur ligne automatisée
Technicien de production
Chef d'équipe de production (après expérience)
Agent de maîtrise d'atelier (évolution)

Code(s) ROME : H2701, H2102, H2502, H2504

Durée indicative du parcours : Bac Pro en 3 ans (seconde, première, terminale) : environ 1850h en centre de formation + 22 semaines de PFMP (770h) en milieu professionnel. En apprentissage : alternance sur 2 ou 3 ans (rythme type 1 semaine CFA / 2 ou 3 semaines entreprise), environ 675h/an en CFA.

Blocs de compétences et modalités d'évaluation :

Bloc de compétences	Compétences associées	Modalités d'évaluation
---------------------	-----------------------	------------------------

FORMA PACK

Adresse: 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

Siret: 91934489500017

Nda: 93830700783 cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état

V1 15 novembre 2025

Bloc de compétences	Compétences associées	Modalités d'évaluation
Bloc 1 – Organiser la production (A1)	<p>A1T1 Approvisionner et préparer les installations, machines et accessoires</p> <p>A1T2 Régler et mettre en production selon le document de réglage, le dossier machine et le manuel de poste</p> <p>A1T3 Ordonnancer, organiser, préparer la production à venir</p> <p>A1T4 Assurer la continuité de la production (changement d'équipe, transmission de consignes)</p>	<p>Sous-épreuve E31 – Pratique de pilotage en entreprise (coeff. 4) : évaluation en milieu professionnel sur situation de travail réelle, grille d'observation par le maître d'apprentissage et le formateur, dossier d'activités professionnelles.</p>
Bloc 2 – Conduire l'équipement de production (A2)	<p>A2T1 Conduire la ligne, y compris depuis un poste de commandes centralisées</p> <p>A2T2 Conduire différents postes opérateurs de la ligne de production</p> <p>A2T3 Poursuivre une production à la prise de poste</p> <p>A2T4 Renseigner les documents de suivi de la production</p> <p>A2T5 Réaliser les opérations de maintenance préventive de premier niveau</p> <p>A2T6 Gérer l'activité et les moyens de la ligne</p> <p>A2T7 Assurer la circulation de l'information concernant la production</p> <p>A2T8 Vérifier la bonne exécution des inspections périodiques de maintenance préventive</p>	<p>Sous-épreuve E32 – Présentation d'un dossier d'activités (coeff. 3) : soutenance orale de 40 minutes devant jury professionnel à partir du dossier rédigé en entreprise.</p>

FORMA PACK

Adresse: 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

Siret: 91934489500017

Nda: 93830700783 cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état

V1 15 novembre 2025

Bloc de compétences	Compétences associées	Modalités d'évaluation
Bloc 3 – Intervenir et réguler durant les opérations (A3)	<p>A3T1 Corriger les dérives de la production dans les situations connues</p> <p>A3T2 Alerter en cas de dysfonctionnement et mettre en œuvre le mode opératoire adapté</p> <p>A3T3 Conduire le système de production en mode dégradé</p> <p>A3T4 Réagir aux situations non prévues (dysfonctionnements, aléas)</p> <p>A3T5 Réaliser les opérations de maintenance corrective de premier niveau</p> <p>A3T6 Être en appui à la fonction support pour la maintenance de niveau 2</p>	Épreuve E2 – Analyse d'une situation professionnelle (coeff. 3, durée 4h écrit) : étude de cas technique à partir d'un dossier industriel, dimensionnement, diagnostic et propositions d'amélioration.
Bloc 4 – Hygiène, santé, sécurité, environnement (A4)	<p>A4T1 Identifier les risques liés à l'intervention et à son environnement</p> <p>A4T2 Appliquer les règles d'hygiène, de santé et d'environnement</p> <p>A4T3 Accompagner le personnel de production dans la mise en œuvre des nouvelles procédures QSSE</p>	Sous-épreuve E34 – Prévention Santé Environnement (PSE) (coeff. 1, durée 2h) : épreuve écrite ponctuelle.
Bloc 5 – Optimisation des opérations (A5)	<p>A5T1 Proposer des pistes d'amélioration</p> <p>A5T2 Accompagner le personnel de production dans la mise en place des plans d'actions</p> <p>A5T3 Collecter les informations auprès du personnel concernant les difficultés de production</p> <p>A5T4 Identifier les sources d'amélioration et formuler des propositions</p> <p>A5T5 Accompagner à la prise de poste et expliquer procédures et modes opératoires</p>	Épreuve E1 – Épreuve scientifique et technique (coeff. 3) : mathématiques (1h) + sciences physiques et chimiques (1h), mise en œuvre d'outils d'analyse et de résolution.

FORMA PACK

Adresse: 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

Siret: 91934489500017

Nda: 93830700783 cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état

V1 15 novembre 2025

Informations extraites de la fiche officielle France Compétences RNCP35808.

9. Modalités d'accès

Étapes d'inscription :

Préinscription via le site internet (www.forma-pack.fr), par téléphone ou par email auprès de FORMA PACK

Analyse de la demande et validation de l'adéquation formation / projet professionnel

Entretien de positionnement (si nécessaire) pour adapter le parcours

Envoi des documents administratifs :

Contrat de formation professionnelle

Règlement intérieur

Convocation à la formation

Conditions Générales de Vente (CGV)

Programme de formation

ECF – Évaluation des Compétences en Fin de formation

Inscription CERES – Inscription officielle du candidat sur la plateforme CERES (gestion des sessions d'examen TP/RNCP) par le centre de formation

Demande d'acompte et confirmation de l'inscription

FORMA PACK

Adresse: 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

Siret: 91934489500017

Nda: 93830700783 cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état

V1 15 novembre 2025

10. Délais d'accès

Délai d'accès : 14 jours avant le début de la session – inscription conditionnée à la signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise d'accueil

Ce délai peut être réduit en fonction des disponibilités et de l'urgence de la demande. Pour les personnes en situation de handicap, un délai supplémentaire peut être nécessaire pour la mise en place des aménagements.

11. Tarif

Tarif : 15 500 € HT (financement OPCO via contrat d'apprentissage)

TVA non applicable, article 261-4-4° du CGI.

Possibilité de prise en charge par votre OPCO ou Pôle Emploi. Contactez-nous pour un devis personnalisé.

FORMA PACK

Adresse: 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

Siret: 91934489500017

Nda: 93830700783 cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état

V1 15 novembre 2025

Méthodes pédagogiques

Apports théoriques progressifs et structurés
Démonstrations en direct par le formateur
Exercices pratiques guidés puis en autonomie
Mises en situation professionnelle
Études de cas concrets tirés du terrain
Accompagnement individualisé et différencié
Échanges, questions-réponses et retours d'expérience

Moyens pédagogiques et outils mobilisés

Plateau technique pédagogique reproduisant une ligne de production industrielle (convoyeurs
automates programmables Schneider/Siemens
supervision
robotique
capteurs)
salles de cours équipées (vidéoprojecteur
logiciels de GPAO et d'ordonnancement
simulateurs de procédés
plateforme LMS pour les modules à distance (cours
suivi)
notices techniques constructeurs
dossiers machines
manuels de poste
EPI fournis (chaussures de sécurité
casque
lunettes
bouchons)
accompagnement individualisé par un référent pédagogique et un maître d'apprentissage en entreprise
livret d'apprentissage tripartite (CFA / apprenti / entreprise)

FORMA PACK

Adresse: 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

Siret: 91934489500017

Nda: 93830700783 cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état

V1 15 novembre 2025

13. Modalités d'évaluation

Le dispositif d'évaluation comprend :

Contrôle en Cours de Formation (CCF) sur les 5 blocs de compétences professionnelles

épreuves ponctuelles terminales (E1 Épreuve scientifique

E2 Analyse d'une situation professionnelle

E3 Épreuve prenant en compte la formation en milieu professionnel – sous-épreuves E31 Pratique de pilotage en entreprise

E32 Présentation d'un dossier d'activités

E33 Économie-gestion

E34 PSE)

épreuves générales (E4 Langue vivante

E5 Français/Histoire-Géo/EMC

E6 Arts appliqués

E7 EPS)

QCM de positionnement initial

évaluations formatives par bloc

missions en situation pratiques sur ligne pédagogique

dossier d'activités professionnelles (DAP) rédigé en entreprise

soutenance orale devant jury professionnel

grille d'observation en entreprise par le maître d'apprentissage

Grille d'acquisition des compétences

Une attestation de fin de formation et un certificat de réalisation seront remis à chaque stagiaire ayant suivi l'intégralité de la formation.

FORMA PACK

Adresse: 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

Siret: 91934489500017

Nda: 93830700783 cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état

V1 15 novembre 2025

14. Accessibilité aux personnes en situation de handicap

La formation est accessible aux personnes à mobilité réduite (PMR) et aux personnes en situation de handicap (PSH).

Des aménagements spécifiques peuvent être mis en place selon les besoins identifiés :

Adaptation des supports pédagogiques (police agrandie, contrastes renforcés)

Aménagement des horaires et des pauses

Temps supplémentaire pour les évaluations

Salle accessible PMR

Accompagnement individualisé renforcé

Merci de contacter le référent handicap en amont de la formation.

Référent handicap : Marzouk Jamel

Email : formapack83@gmail.com

Téléphone : 07 59 99 65 21

FORMA PACK

Adresse: 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

Siret: 91934489500017

Nda: 93830700783 cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état

V1 15 novembre 2025

15. Indicateurs de performance – Année 2025

Indicateur	Résultat
Taux de satisfaction globale	100%
Nombre d'apprentis formés	8
Taux de réussite à la certification	100%
Taux national	82%
Taux de retour enquêtes	100%
Taux d'abandon	0%
Taux d'interruption de parcours	0%
Taux d'insertion professionnelle à 6 mois	85%
Taux de rupture en alternance	0%

Indicateurs consolidés à l'issue de la promotion 2025 – 8 apprentis. Données publiées annuellement (InserJeunes / France Compétences) sur le site internet de FORMA PACK.

16. Déroulé pédagogique de la formation (650 heures)

Formation : Bac Professionnel Pilote de Ligne de Production (PLP)

Durée : 650 heures

Formateur: Marzouk Jamel

FORMA PACK

Adresse: 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

Siret: 91934489500017

Nda: 93830700783 cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état

V1 15 novembre 2025

Déroulé pédagogique

Horaire	Contenu
	BLOC 1 – ORGANISER LA PRODUCTION (A1) :
	• A1T1 Approvisionner et préparer les installations, machines et accessoires
	• A1T2 Régler et mettre en production selon le document de réglage, le dossier machine et le manuel de poste (lancement ou changement de production)
	• A1T3 Ordonnancer, organiser, préparer la production à venir
	• A1T4 Assurer la continuité de la production (changement d'équipe, transmission de consignes)
	BLOC 2 – CONDUIRE L'ÉQUIPEMENT DE PRODUCTION (A2) :
	• A2T1 Conduire la ligne, y compris depuis un poste de commandes centralisées
	• A2T2 Conduire différents postes opérateurs de la ligne de production
	• A2T3 Poursuivre une production à la prise de poste selon les instructions et modes opératoires
	• A2T4 Renseigner les documents de suivi de la production
	• A2T5 Réaliser les opérations de maintenance préventive de premier niveau
	• A2T6 Gérer l'activité et les moyens de la ligne ou du système de production techniquement coordonné
	• A2T7 Assurer la circulation de l'information concernant la production
	• A2T8 Vérifier la bonne exécution des inspections et travaux périodiques de maintenance préventive

FORMA PACK

Adresse: 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

Siret: 91934489500017

Nda: 93830700783 cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état

V1 15 novembre 2025

BLOC 3 – INTERVENIR ET RÉGULER DURANT LES OPÉRATIONS (A3) :

- A3T1 Corriger les dérives de la production dans les situations connues
- A3T2 Alerter en cas de dysfonctionnement et mettre en œuvre le mode opératoire adapté
- A3T3 Conduire le système de production en mode dégradé
- A3T4 Réagir aux situations non prévues (dysfonctionnements, aléas)
- A3T5 Réaliser les opérations de maintenance corrective de premier niveau
- A3T6 Être en appui à la fonction support pour la maintenance de niveau 2

BLOC 4 – HYGIÈNE, SANTÉ, SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT (A4) :

- A4T1 Identifier les risques liés à l'intervention et à son environnement, prendre en compte le plan de prévention
- A4T2 Appliquer les règles d'hygiène, de santé et d'environnement
- A4T3 Accompagner le personnel de production dans la mise en œuvre des nouvelles procédures QSSE

BLOC 5 – OPTIMISATION DES OPÉRATIONS (A5) :

- A5T1 Proposer des pistes d'amélioration
- A5T2 Accompagner le personnel de production dans la mise en place des plans d'actions
- A5T3 Collecter les informations auprès du personnel concernant les difficultés de production
- A5T4 Identifier les sources d'amélioration et formuler des propositions
- A5T5 Accompagner à la prise de poste et expliquer procédures et modes opératoires

SAVOIRS ASSOCIÉS :

- S1 – Analyse fonctionnelle et structurelle des systèmes de production

FORMA PACK

Adresse: 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

Siret: 91934489500017

Nda: 93830700783 cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état

V1 15 novembre 2025

- S2 – Étude des constituants des systèmes de production
- S3 – Informatique industrielle et automatique (S31 informatique, S32 automatique)
- S4 – Organisation et gestion de production (GPAO, ordonnancement, flux)
- S5 – Qualité et contrôle dans le système de production (SPC, MSP, AMDEC)
- S6 – Communication professionnelle et compte rendu (oral, écrit, numérique)
- S7 – Maintenance des équipements (préventive, corrective, niveaux 1 et 2)
- S8 – Hygiène, santé, sécurité, environnement (QSSE, document unique, EPI)
- S9 – Procédés et processus de production (continus, discontinus, mixtes)

ENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX (Bac Pro) :

Français, Histoire-Géographie-EMC, Mathématiques, Sciences Physiques et Chimiques, Langue vivante (Anglais), Arts Appliqués, EPS, Économie-Gestion, Prévention-Santé-Environnement (PSE)

17. Préparation à la certification

Un dispositif d'entraînement intensif est mis en place tout au long de la formation pour garantir la réussite à l'examen :

Simulations d'épreuves – Mise en conditions réelles d'examen (mise en situation professionnelle)

Entretien technique – Préparation à l'argumentation pédagogique et professionnelle

Questionnaire professionnel – Entraînement aux QCM de connaissances

Dossier Professionnel (DP) – Accompagnement à la rédaction, relecture et finalisation

Inscription officielle – Gestion par le centre sur la plateforme CERES et envoi de la convocation

FORMA PACK

Adresse: 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

Siret: 91934489500017

Nda: 93830700783 cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état

V1 15 novembre 2025

18. Débouchés professionnels

À l'issue de la formation, l'apprenti pourra exercer notamment les métiers suivants :

Pilote de ligne de production automatisée
Conducteur de ligne de fabrication
Conducteur de machine industrielle
Opérateur-régleur sur ligne automatisée
Technicien de production
Chef d'équipe de production (après expérience)
Agent de maîtrise d'atelier (évolution)

Codes ROME associés : H2701, H2102, H2502, H2504

Poursuite d'études possible : certifications de niveau supérieur, spécialisations métier (CCS), formations complémentaires en lien avec le secteur.

Documents remis à l'apprenti :

Support de cours / fiches pratiques
Attestation de fin de formation
Certificat de réalisation
Grille d'acquisition des compétences
Résultats des évaluations (test de positionnement début/fin)
Liens vidéos complémentaires

FORMA PACK

Adresse: 39 BOULEVARD GEORGES CLEMENCEAU, 83000 TOULON

Siret: 91934489500017

Nda: 93830700783 cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'état

V1 15 novembre 2025